

20505-75
20508-75

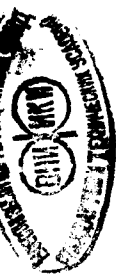


ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ПАТРОНЫ ПОВОДКОВЫЕ
И ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ
ДЛЯ РАЗВЕРТОК
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ
СТАНКАМ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
ГОСТ 20505-75—ГОСТ 20508-75**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ПАТРОНЫ ПОВОДКОВЫЕ ДЛЯ КАЧАЮЩИХСЯ
ОПРАВОК К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

ГОСТ
20505—75*

Конструкция и размеры

Driver chucks for pivoting arbours
for turret lathes
Design and dimensions

Взамен
МН 1019—80

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 февраля 1975 г. № 429 срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

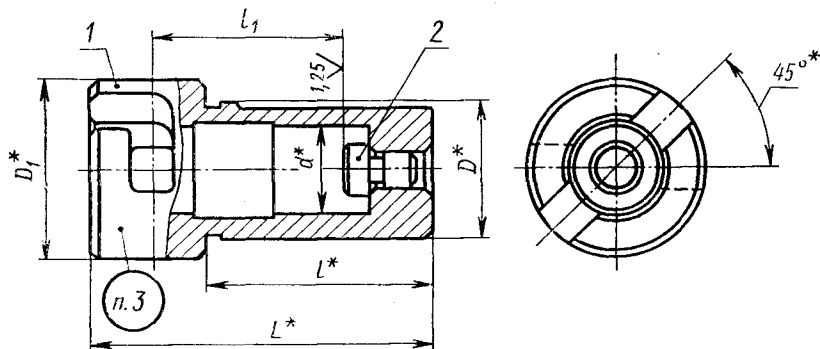
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на поводковые патроны для качающихся оправок для работы развертками на токарно-револьверных станках.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2308—69, РС 2927—71 и РС 2928—71.

2. Конструкция и размеры патронов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание август 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 6—1981 г.).

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначения патронов | Применяемость | D | d | L | D ₁ | l | l ₁ | Масса, кг | Поз. 1. Корпус | Поз. 2. Опора ГОСТ 13440—68 (пред. откл. размера H по h6) |
|----------------------|---------------|------|----|-----|----------------|-----|----------------|-----------|-------------------|--|
| | | | | | | | | | Обозначения | |
| 6155-0051 | | 20 | 12 | 55 | 25 | | 38 | 0,12 | 6155-0051/001 | 7034-0268 |
| 6155-0052 | | 25 | 18 | | 36 | 50 | | 0,20 | 6155-0052/001 | |
| 6155-0053 | | 30 | | 75 | 40 | | 42 | 0,31 | 6155-0053/001 | 7034-0271 |
| 6155-0054 | | 32 | 20 | | | | | 0,34 | 6155-0054/001 | |
| 6155-0055 | | 38** | | | | | | 0,66 | 6155-0055/001 | 7034-0281 |
| 6155-0056 | | | 28 | 90 | 50 | 63 | 56 | 0,51 | 6155-0056/001 | |
| 6155-0057 | | | 20 | | | | | 0,71 | 6155-0057/001 | |
| 6155-0058 | | | | | | | | 0,56 | 6155-0058/001 | |
| 6155-0059 | | 45** | 28 | | | | | 0,94 | 6155-0059/001 | |
| 6155-0061 | | 50 | | | 56 | 80 | 75 | 1,18 | 6155-0061/001 | |
| 6155-0062 | | | 35 | 110 | | | | 0,95 | 6155-0062/001 | |
| 6155-0063 | | 55** | | | 65 | | | 1,41 | 6155-0063/001 | |
| 6155-0064 | | 63 | 40 | | 70 | | | 2,79 | 6155-0064/001 | |
| 6155-0065 | | 65 | | 170 | | 125 | 120 | 2,99 | 6155-0065/001 | |
| 6155-0066 | | 80 | 50 | 90 | | | | 4,24 | 6155-0066/001 | |

** Для станков, выпущенных до 1972 г.

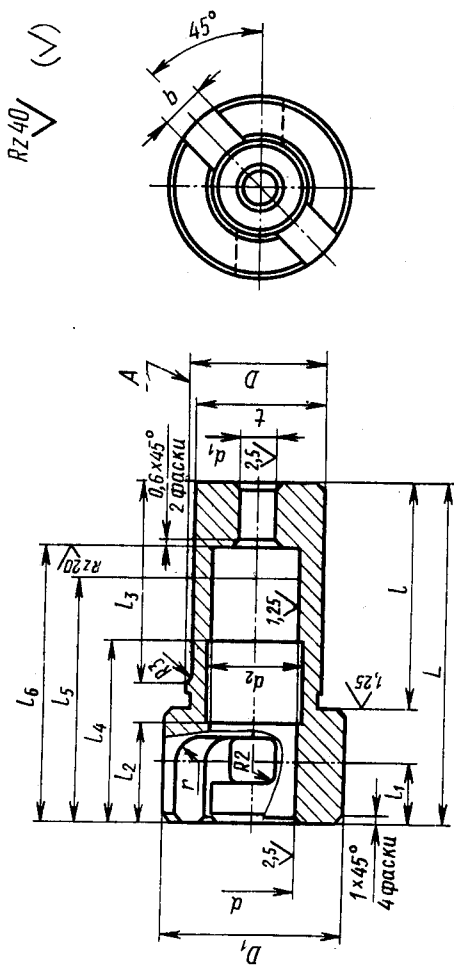
Пример условного обозначения патрона размерами $D=20$ мм, $d=12$ мм:

Патрон 6155-0051 ГОСТ 20505—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Маркировать: обозначение патрона и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначения корпусов | D | d (пред. откл. по H11) | L | D ₁ | d ₁ (пред. откл. по H7) | d ₂ | t | l ₁ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | l ₅ | l ₆ (пред. откл. ±0,1) | b | t | r | Масса, кг |
|----------------------|----|------------------------|-----|----------------|------------------------------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------------------|------|-----|------|-----------|
| 6155-0051/001 | 20 | 12 | 65 | 25 | 6 | 12,5 | 8 | 14 | 45 | 32 | 44 | 52 | 7 | 19,0 | 3,5 | 0,11 | |
| 6155-0052/001 | 25 | 18 | 36 | 36 | | 18,5 | 50 | | | 37 | 53 | 61 | | 24,0 | | 0,19 | |
| 6155-0053/001 | 30 | | 75 | 40 | | 20,5 | 13 | 20 | 48 | 40 | 52 | | 10 | 29,0 | 5,0 | 0,30 | |
| 6155-0054/001 | 32 | 20 | | | | | | | | | | | | 31,0 | | 0,33 | |
| 6155-0055/001 | 38 | | | | | | | | 58 | 55 | 67 | | | 36,5 | | 0,65 | |
| 6155-0056/001 | | 28 | 90 | 50 | | 28,5 | 14 | 25 | | 50 | 66 | 76 | 12 | | 6,0 | 0,50 | |
| 6155-0057/001 | 40 | 20 | | | 8 | 20,5 | | | 55 | 55 | 67 | | 10 | 38,5 | 5,0 | 0,70 | |
| 6155-0058/001 | | | | | | | | | | 50 | 66 | | | | | 0,55 | |
| 6155-0059/001 | 45 | 28 | | | | 28,5 | | | | 70 | 86 | | 12 | 43,5 | 6,0 | 0,93 | |
| 6155-0061/001 | 50 | | 110 | 56 | | | 15 | 30 | 72 | | | | | 48,5 | | 1,17 | |
| 6155-0062/001 | | 35 | | 65 | | 35,5 | | | | 65 | 85 | | 14 | | 7,0 | 0,94 | |
| 6155-0063/001 | 55 | | | | | | | | | 110 | 140 | | | 53,5 | | 1,40 | |
| 6155-0064/001 | 63 | 40 | 170 | 70 | 12 | 40,5 | 125 | 23 | 40 | 115 | 140 | 153 | 18 | 61,5 | 9,0 | 2,75 | |
| 6155-0065/001 | 65 | | | | | 50,5 | | | | | | | | 63,5 | | 2,95 | |
| 6155-0066/001 | 80 | 50 | | 90 | | | | | | 105 | 135 | | | 78,0 | | 4,20 | |

Примечание. В отверстия d допускается делать канавку для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820—69.

Пример условного обозначения корпуса размерами $D=20$ мм, $d=12$ мм:
Корпус 6155-0051/001 ГОСТ 20505—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Материал корпуса — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.
6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
7. Допуск радиального биения отверстия d относительно оси поверхности D — по 8-ой степени точности ГОСТ 24643—81.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77), кроме поверхности А.
9. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

УДК 621.941.2-229.324 : 006.354

Группа Г27
6232-0050

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ НАСАДНЫХ
РАЗВЕРТОК К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

Конструкция и размеры

Pivoting arbours for shell reamers
for turret lathes
Design and dimensions

**ГОСТ
20506—75***

Взамен
МН 1023—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 февраля 1975 г. № 429 срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для насадных разверток, устанавливаемые в поводковые патроны по ГОСТ 20505—75 токарно-револьверных станков.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2308—69.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание август 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 6—1981 г.).